

# MG K40

## DETECTOR MULTIGAS PORTÁTIL O2, H2S, CO, LEL



**CNEX** Ex ib IIB T3 Gb



El detector de gases MG-K40 utiliza una avanzada tecnología de circuito integrado a gran escala, una tecnología de diseño inteligente y un detector de gas con tecnología de comunicación híbrida de simulación digital patentada. Utiliza un método de difusión natural para detectar gas y el elemento sensible utiliza sensores de gas de alta calidad. Tiene excelente sensibilidad y repetitividad, uso y mantenimiento convenientes, lo que cumple en gran medida con la seguridad del sitio industrial.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

La carcasa está hecha de plásticos de ingeniería de alta resistencia y caucho compuesto antideslizante. Alta densidad, buen tacto, impermeable, a prueba de polvo y agua, a prueba de explosiones. Este detector es ampliamente utilizado en minería, industria del petróleo, productos químicos, protección ambiental, metalurgia, refinación, transmisión y distribución de gas, medicina bioquímica, agricultura y otras industrias.

SENSOR	RANGO	RESOLUCIÓN	L-ALARMA	H-ALARMA
O2	0-30% vol.	0,1% vol.	19,5% vol.	23,5% vol.
CO	0-1000 ppm	1 ppm	50 ppm	150 ppm
H2S	0-100 ppm	0,1 ppm	10 ppm	20 ppm
LEL (CH4)	0-100% LEL	1%LEL	20% LEL	50% LEL

\*LAS ALARMAS PUEDEN SER MODIFICADAS POR EL USUARIO

*\*Nos reservamos el derecho a modificaciones*





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIÓN	MG-K40
Método de muestreo	Difusión natural
Exactitud	≤ 5% FS
Tiempo de respuesta	T < 60s
A prueba de explosiones	Ex ib IIB T3 Gb
Método de alarma	Cuatro métodos de alarma: sonido, vibración, luz, pantalla
Entorno operativo	Temperatura de funcionamiento -10°C- 55°C
Humedad	< 95 % de HR sin condensación
Tensión de funcionamiento	Batería de litio DC3.7V 1800mAh
Tiempo de trabajo	≥ 8h continuamente
Tiempo de carga	4h-6h
Vida del sensor	2 años
Categoría de protección	IP67
Peso	Alrededor de 300 g (incluida la batería pero sin accesorios)
Dimensiones	136 mm x 72 mm x 32 mm

\*Nos reservamos el derecho a modificaciones

